



VHM vretenasto glodalo, TiAlN, Ø DC: 10mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203617 10
GTIN	4045197958723
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

Za **završne obrade**. Posebna geometrija za optimalno odvođenje odvojenih čestica. Za **obodno glodanje kao završnu obradu**. Vrlo čvrsta izvedba zbog pojačane jezgre.

Tehnički opis

Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,072 mm
Broj zubi Z	6
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	45 stupanj
Ukupna duljina L	66 mm
Ø reza D_c	10 mm
Ø drške D_s	10 mm
Smjer ispostave	horizontalno
Duljina rezne oštrice L_s	14 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h10
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma

Tip	N
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,1×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	70 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	60 m/min	H
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
-----------------	-----------