

Garant
GARANT Master Steel SlotMachine VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205552 10
GTIN	4045197958976
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

S novim rebrastim profilom, optimizirano za veću brzinu posmaka. Moguć posmak po zubu do 0,1 mm pri dubini do $2 \times D$ (u punom utoru). Poboļjšana zaštita reznih oštrica. Velika otpornost na lom kod savijanja zahvaljujući korištenju ultrafinog zrnatog supstrata.

Prednost:

Geometrija alata omogućuje izrazito usko uvijene odvojene čestice koje se odvođe kroz niske žlijebove lomača odvojenih čestica. Jezgra alata zahvaljujući tome ostaje izrazito stabilna. Zahvaljujući velikom slobodnom prostoru s čeone strane, moguć je kut uranjanja do 10° .

Upotreba:

Prikladno za grubu obradu, ali i za obradu punih utora.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	80 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	38 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut spirale	42 stupanj
Tolerancija nazivnog \varnothing	d11
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
\varnothing reza D_c	10 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,3 mm

Duljina skošenja pod 45°	0,5 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Ø drške D _s	10 mm
Duljina rezne oštrice L _s	22 mm
Broj zubi Z	5
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Profil glodanja	NR
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,4×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	200 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	35 m/min	M
GG(G)	prikladno	200 m/min	K

Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
Zrak	prikladno