

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,3mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 123103 4,3 |
| GTIN | 4045197960177 |
| Razred artikla | 12F |

Opis**Izvedba:**

Ravne glavne oštrice i poseban profil utora omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala iznimno fine granulacije s prevlakom iznimno otpornom na trošenje.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE isporučiva po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB** naručite s **br. 123104**.

Oblik **HE** naručite s **br. 123109**.

Tehnički opis

| | |
|---|-----------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 43 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm ² | 0,13 mm/okr |
| Ø drške D_s | 6 mm |
| Ukupna duljina L | 81 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Standard | Tvornička norma |
| Nazivni Ø D_c | 4,3 mm |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 36,6 mm |

| | |
|--------------------|------------------|
| Seriya | Pro Steel |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 8×D |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 125 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 115 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 95 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | M |
| GG | prikladno | 100 m/min | K |
| GGG | prikladno | 65 m/min | K |

| | |
|------------------|-----------|
| Uni | prikladno |
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno | prikladno |