

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123303 5,5
GTIN	4045197961037
Razred artikla	12F

**Opis****Izvedba:**

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala iznimno fine granulacije s prevlakom iznimno otpornom na trošenje.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla  $12 \times D$  potrebno je prethodno centriranje s pomoću zabušivača NC br. 121068 – 121130 ili HOLEX Pro Steel br. 122501.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 123304**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 123309**.

**Tehnički opis**

Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ukupna duljina L	116 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	78 mm
Broj oštrica Z	2
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	69,8 mm
Nazivni Ø $D_c$	5,5 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/okr

Standard	Tvornička norma
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	12xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG	prikladno	100 m/min	K

GGG	prikladno	65 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		