



## HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11mm



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123304 11     |
| GTIN           | 4045197963277 |
| Razred artikla | 12F           |

### Opis

#### Izvedba:

#### HOLEX Pro Steel:

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala iznimno fine granulacije s prevlakom iznimno otpornom na trošenje.

#### Napomena:

Duljina utora za  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla  $12 \times D$  potrebno je prethodno centriranje s pomoću zabušivača NC br. 121068 – 121130 ili HOLEX Pro Steel br. 122501.

### Tehnički opis

|   |            |
|---|------------|
| Ukupna duljina L                            | 204 mm     |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 139,5 mm   |
| Ø drške $D_s$                               | 12 mm      |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,2 mm/okr |
| Broj oštrica Z                              | 2          |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 156 mm     |

|                                  |                 |
|----------------------------------|-----------------|
| Tolerancija nazivnog $\emptyset$ | h7              |
| Standard                         | Tvornička norma |
| Nazivni $\emptyset D_c$          | 11 mm           |
| Serija                           | Pro Steel       |
| Prevlaka                         | TiAlN           |
| Rezni materijal                  | VHM             |
| izvedba                          | 12xD            |
| Kut vrha                         | 135 stupanj     |
| Drška                            | DIN 6535 HB     |
| Unutarnje hlađenje               | da, s 25 bara   |
| Strategija rezanja               | HPC             |
| Polustandardno                   | da              |
| Prsten u boji                    | zeleno          |
| Vrsta proizvoda                  | Spiralno svrdlo |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 125 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 95 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 35 m/min  | M       |

|                              |                                    |           |   |
|------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min  | M |
| GG                           | prikladno                          | 100 m/min | K |
| GGG                          | prikladno                          | 65 m/min  | K |
| Uni                          | prikladno                          |           |   |
| mokro maksimalno             | prikladno                          |           |   |
| mokro minimalno              | prikladno                          |           |   |