

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM svrdlo DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123109 10,5   |
| GTIN           | 4045197962713 |
| Razred artikla | 12F           |

**Opis****Izvedba:****HOLEX Pro Steel:**

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala iznimno fine granulacije s prevlakom iznimno otpornom na trošenje.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Nazivni Ø $D_c$                             | 10,5 mm         |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 114 mm          |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7              |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 98,3 mm         |
| Ø drške $D_s$                               | 12 mm           |
| Posmak $f$ u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$  | 0,2 mm/okr      |
| Standard                                    | Tvornička norma |
| Broj oštrica $Z$                            | 2               |
| Ukupna duljina $L$                          | 162 mm          |
| Serijska                                    | Pro Steel       |
| Prevlaka                                    | TiAlN           |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Rezni materijal    | VHM              |
| izvedba            | 8xD              |
| Kut vrha           | 135 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HE s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja | HPC              |
| Prsten u boji      | zeleno           |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 125 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 95 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min       | M       |
| GG                             | prikladno                          | 100 m/min      | K       |
| GGG                            | prikladno                          | 65 m/min       | K       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno                          |                |         |

