



## HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,2mm



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123304 8,2    |
| GTIN           | 4045197963208 |
| Razred artikla | 12F           |

### Opis

#### Izvedba:

#### HOLEX Pro Steel:

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala iznimno fine granulacije s prevlakom iznimno otpornom na trošenje.

#### Napomena:

Duljina utora za  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla  $12 \times D$  potrebno je prethodno centriranje s pomoću zabušivača NC br. 121068 – 121130 ili HOLEX Pro Steel br. 122501.

### Tehnički opis

| Standard   | Tvornička norma |
|--|-----------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 8,2 mm          |
| Broj oštrica Z                                       | 2               |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 107,7 mm        |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,18 mm/okr     |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h7              |

|   |                 |
|---|-----------------|
| Ø drške D <sub>s</sub>                      | 10 mm           |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub> | 120 mm          |
| Ukupna duljina L                            | 162 mm          |
| Serija                                      | Pro Steel       |
| Prevlaka                                    | TiAlN           |
| Rezni materijal                             | VHM             |
| izvedba                                     | 12xD            |
| Kut vrha                                    | 135 stupanj     |
| Drška                                       | DIN 6535 HB     |
| Unutarnje hlađenje                          | da, s 25 bara   |
| Strategija rezanja                          | HPC             |
| Polustandardno                              | da              |
| Prsten u boji                               | zeleno          |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 125 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 95 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 35 m/min       | M       |

|                              |                                    |           |   |
|------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min  | M |
| GG                           | prikladno                          | 100 m/min | K |
| GGG                          | prikladno                          | 65 m/min  | K |
| Uni                          | prikladno                          |           |   |
| mokro maksimalno             | prikladno                          |           |   |
| mokro minimalno              | prikladno                          |           |   |