



## HOLEX Pro Steel VHM svrdlo DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 16mm



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123309 16     |
| GTIN           | 4045197963734 |
| Razred artikla | 12F           |

### Opis

#### Izvedba:

#### HOLEX Pro Steel:

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala iznimno fine granulacije s prevlakom iznimno otpornom na trošenje.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla 12×D potrebno je prethodno centriranje s pomoću zabušivača NC br. 121068 – 121130 ili HOLEX Pro Steel br. 122501.

### Tehnički opis

| Standard                                    | Tvornička norma |
|---|-----------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 208 mm          |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7              |
| Ukupna duljina L                            | 260 mm          |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 184 mm          |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 16 mm           |
| Ø drške $D_s$                               | 16 mm           |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,23 mm/okr     |
| Broj oštrica Z                              | 2               |
| Serijska                                    | Pro Steel       |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Prevlaka           | TiAlN            |
| Rezni materijal    | VHM              |
| izvedba            | 12xD             |
| Kut vrha           | 135 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HE s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja | HPC              |
| Prsten u boji      | zeleno           |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 125 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 95 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min       | M       |
| GG                             | prikladno                          | 100 m/min      | K       |
| GGG                            | prikladno                          | 65 m/min       | K       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |

mokro minimalno

prikladno