

**VHM vretenasto glodalo, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203510 10
GTIN	4045197964182
Razred artikla	12X

**Opis****Izvedba:**

Zbog minimalno 6 zubi **velika stabilnost i vrlo miran rad**. Ekscentrično brušena stražnja površina. **Za obodno glodanje kao završnu obradu.**

**Tehnički opis**

Broj zubi Z	6
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	22 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h10
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut spirale	45 stupanj
Ukupna duljina L	72 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	10 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Smjer ispostave	horizontalno
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

Standard	DIN 6527
Tip	N
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,1×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	600 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	400 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

### Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB