

Garant**VHM vretenasto glodalo, DLC, Ø h10 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201046 10
GTIN	4045197964823
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****Duboki žlijeb za nesmetano odvođenje odvojenih čestica.**Specijalna geometrija **za obradu aluminija.**S **prevlakom DLC sp²** najnovije generacije.**Upotreba:**Specijalno za glodanje **aluminija, ukapanje i glodanje kontura.****Tehnički opis**

Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,04 mm
Ø reza D_c	10 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut spirale	26 stupanj
Ukupna duljina L	100 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	h10
Duljina rezne oštrice L_s	40 mm
Ø drške D_s	10 mm
Broj zubi Z	1
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	DLC

Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuta
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	440 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	360 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	150 m/min	N
PA 66	prikladno	180 m/min	N
PEEK	prikladno	140 m/min	N
PF 31	prikladno	120 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	170 m/min	N
POM GF25	prikladno	150 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	140 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	120 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	150 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Cu	prikladno	150 m/min	N
CuZn	prikladno	190 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno