

**Garant****VHM vretenasto glodalo, DLC, Ø h10 DC: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	201046 3
GTIN	4045197964779
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:****Duboki žlijeb za nesmetano odvođenje odvojenih čestica.**Specijalna geometrija **za obradu aluminija.**S **prevlakom DLC sp<sup>2</sup>** najnovije generacije.**Upotreba:**Specijalno za glodanje **aluminija, ukapanje i glodanje kontura.****Tehnički opis**

Tolerancija nazivnog Ø	h10
Broj zubi Z	1
Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,008 mm
Ø drške $D_s$	3 mm
Ukupna duljina L	75 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	22 mm
Ø reza $D_c$	3 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut spirale	26 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	DLC

Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1xD
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuta
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	440 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	360 m/min	N
PMMA akril	prikladno	180 m/min	N
PE-HD	prikladno	150 m/min	N
PA 66	prikladno	180 m/min	N
PEEK	prikladno	140 m/min	N
PF 31	prikladno	120 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	170 m/min	N
POM GF25	prikladno	150 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	140 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	120 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	150 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N
Cu	prikladno	150 m/min	N
CuZn	prikladno	190 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno