

**VHM vretenasto glodalo, bez prevlake, Ø e8 DC: 6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202239 6
GTIN	4045197964878
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žljebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

Upotreba:

Za grubo i fino glodanje.

Tehnički opis

Broj zubi Z	3
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,03 mm
Kut spirale	45 stupanj
Oslobađanje $\varnothing D_1$	5,5 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	27 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice L_s	12 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
\varnothing drške D_s	6 mm
Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,025 mm
Ukupna duljina L	65 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8

Ø reza D_c	6 mm
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	170 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	105 m/min	N
PMMA akril	prikladno	160 m/min	N
PE-HD	prikladno	110 m/min	N
PA 66	prikladno	130 m/min	N
PEEK	prikladno	110 m/min	N
PF 31	prikladno	90 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
Usluge	
Brušenje tip HB	129100 HB