



## VHM vretenasto glodalo, bez prevlake, Ø e8 DC: 20mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202239 20
GTIN	4045197965028
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žljebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.

#### Upotreba:

Za grubo i fino glodanje.

### Tehnički opis

Posmak $f_z$ za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,085 mm
Drška	DIN 6535 HA s h6
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Ø reza $D_c$	20 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	40 mm
Ukupna duljina $L$	126 mm
Ø drške $D_s$	20 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	70 mm
Kut spirale	45 stupanj
Oslobađanje Ø $D_1$	19,5 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,12 mm
Broj zubi $Z$	3

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut skošenih rubova	90 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	170 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	105 m/min	N
PMMA akril	prikladno	160 m/min	N
PE-HD	prikladno	110 m/min	N
PA 66	prikladno	130 m/min	N
PEEK	prikladno	110 m/min	N
PF 31	prikladno	90 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Cu	prikladno	120 m/min	N
CuZn	prikladno	150 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HB	129100 HB