

## Garant

**GARANT Diabolo VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 8,5**



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122361 8,5
GTIN	4045197968494
Razred artikla	11E

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha**, zahvaljujući tome vrh svrdla ima veliku točnost centriranja. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju oštrica** svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu otpornost.

**Posebna prevlaka od više nanoslojeva** za bušenje u kaljenom čeliku.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblik HB i HE isporučiv po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122362/122372**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122361/122371 + 129100HE**.

### Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	34,3 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Nazivni Ø $D_c$	8,5 mm
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	47 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Standard	DIN 6537 K
Ukupna duljina L	89 mm
Posmak f u čeliku < 60 HRC	0,11 mm/okr

Seriya	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Tip	H
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA, h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	16 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	14 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	10 m/min	H
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE