

**Garant****Diabolo VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122651 9
GTIN	4045197970404
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Čvrsta jezgra i posebna geometrija vrha**, zahvaljujući tome poprečna oštrica ima **veliku točnost centriranja**. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju oštrica** svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu opteretivost. **Posebna prevlaka od više nanoslojeva** za bušenje u kaljenom čeliku.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122642/122652**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122641/122651 + 129100HE**.

Prilikom bušenja u očvrnutim čelicima od 56 HRC, samo hladite zrakom!

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	61 mm
Ukupna duljina L	103 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Posmak f u čeliku < 60 HRC	0,12 mm/okr
Nazivni Ø $D_c$	9 mm
Ø drške $D_s$	10 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	47,5 mm

Seriya	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Tip	H
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	16 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	14 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	10 m/min	H
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HE	129100 HE