

Garant**GARANT Diabolo VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 2,7****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122361 2,7
GTIN	4045197968012
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha, zahvaljujući tome vrh svrdla ima veliku točnost centriranja. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju oštrica**svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu otpornost.

Posebna prevlaka od više nanoslojeva za bušenje u kaljenom čeliku.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Oblik HB i HE isporučiv po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122362/122372**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122361/122371 + 129100HE**.

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	h7
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	20 mm
Ø drške D_s	4 mm
Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	55 mm
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	16 mm
Posmak f u čeliku < 60 HRC	0,05 mm/okr
Nazivni Ø D_c	2,7 mm

Seriya	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Tip	H
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA, h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	16 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	14 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	10 m/min	H
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

