

Garant**Diabolo VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,6mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122651 1,6 |
| GTIN | 4045197969842 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Čvrsta jezgra i posebna geometrija vrha, zahvaljujući tome poprečna oštrica ima **veliku točnost centriranja**. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju oštrica** svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu opteretivost. **Posebna prevlaka od više nanoslojeva** za bušenje u kaljenom čeliku.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122642/122652**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122641/122651 + 129100HE**.

Prilikom bušenja u očvrnutim čelicima od 56 HRC, samo hladite zrakom!

Tehnički opis

| | |
|---|--------------|
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Ø drške D_s | 4 mm |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 13,6 mm |
| Nazivni Ø D_c | 1,6 mm |
| Ukupna duljina L | 55 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 16 mm |
| Posmak f u čeliku < 60 HRC | 0,013 mm/okr |

| | |
|--------------------|------------------|
| Seriya | Diabolo |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 6xD |
| Tip | H |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | crveno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 100 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 85 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 28 m/min | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | 16 m/min | H |
| Čelik < 65 HRC | prikladno | 14 m/min | H |
| Čelik < 67 HRC | prikladno | 10 m/min | H |
| GG(G) | prikladno | 70 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |

| | |
|-----------------|------------------------------------|
| mokra minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima |