

## Garant

### Diabolo VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,4mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122651 6,4
GTIN	4045197970268
Razred artikla	11E

#### Opis

##### Izvedba:

**Čvrsta jezgra i posebna geometrija vrha**, zahvaljujući tome poprečna oštrica ima **veliku točnost centriranja**. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju oštrica** svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu opteretivost. **Posebna prevlaka od više nanoslojeva** za bušenje u kaljenom čeliku.

##### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblici HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122642/122652**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122641/122651 + 129100HE**.

Prilikom bušenja u očvrstnutim čelicima od 56 HRC, samo hladite zrakom!

#### Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	53 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Broj oštrica Z	2
Ø drške $D_s$	8 mm
Nazivni Ø $D_c$	6,4 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	43,4 mm
Ukupna duljina L	91 mm
Posmak f u čeliku < 60 HRC	0,08 mm/okr

Seriya	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6xD
Tip	H
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	16 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	14 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	10 m/min	H
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HE	129100 HE