

## Garant

**GARANT Diabolo VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 3,1**



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122361 3,1    |
| GTIN           | 4045197968050 |
| Razred artikla | 11E           |

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha**, zahvaljujući tome vrh svrdla ima veliku točnost centriranja. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju oštrica** svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu otpornost.

**Posebna prevlaka od više nanoslojeva** za bušenje u kaljenom čeliku.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Oblik HB i HE isporučiv po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122362/122372**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122361/122371 + 129100HE**.

### Tehnički opis

|   |             |
|---|-------------|
| Ø drške $D_s$                               | 6 mm        |
| Broj oštrica Z                              | 2           |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7          |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 20 mm       |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 3,1 mm      |
| Ukupna duljina L                            | 62 mm       |
| Standard                                    | DIN 6537 K  |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 15,4 mm     |
| Posmak f u čeliku < 60 HRC                  | 0,06 mm/okr |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Serija             | Diabolo         |
| Prevlaka           | TiAlN           |
| Rezni materijal    | VHM             |
| izvedba            | 4xD             |
| Tip                | H               |
| Kut vrha           | 140 stupanj     |
| Drška              | DIN 6535 HA, h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne              |
| Strategija rezanja | HPC             |
| Polustandardno     | da              |
| Prsten u boji      | crveno          |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$    | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 90 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 70 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 55 m/min | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno                          | 28 m/min | H       |
| Čelik < 60 HRC                 | prikladno                          | 16 m/min | H       |
| Čelik < 65 HRC                 | prikladno                          | 14 m/min | H       |
| Čelik < 67 HRC                 | prikladno                          | 10 m/min | H       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 70 m/min | K       |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |          |         |
| suho                           | prikladno                          |          |         |

## Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE