

**Garant**

**GARANT Diabolo VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 2,9**



## Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122371 2,9
GTIN	4045197968968
Razred artikla	11E

## Opis

### Izvedba:

**Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha**, zahvaljujući tome vrh svrdla ima veliku točnost centriranja. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštrocima** i **definiranom zaobljenju oštrica** svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu otpornost. Posebna prevlaka od više nanoslojeva za bušenje u kaljenom čeliku.

### Napomena:

Oblik HB i HE isporučiv po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 122362/122372**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122361/122371 + 129100HE**.

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Tehnički opis

Posmak f u čeliku < 60 HRC	0,02 mm/okr
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	15,7 mm
Broj oštrica Z	2
Ø drške $D_s$	4 mm
Ukupna duljina L	55 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Standard	DIN 6537 K
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	20 mm
Nazivni Ø $D_c$	2,9 mm

Serija	Diabolo
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Tip	H
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	16 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	14 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	10 m/min	H
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

Zrak

prikladno