

GARANT Diabolo VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,5mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122642 3,5 |
| GTIN | 4045197971760 |
| Razred artikla | 11E |

Opis

Izvedba:

Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha, zahvaljujući tome poprečna oštrica ima **veliku točnost centriranja**. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju bridovasvrdlo** postiže veliku stabilnost i maksimalnu opteretivost.

Posebna prevlaka od više nanoslojeva za bušenje u kaljenom čeliku.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 22,8 mm |
| Ø drške D_s | 6 mm |
| Ukupna duljina L | 66 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Nazivni Ø D_c | 3,5 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 28 mm |
| Posmak f u čeliku < 60 HRC | 0,06 mm/okr |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Standard | DIN 6537 |
| Serija | Diabolo |
| Prevlaka | TiAlN |

| | |
|--------------------|------------------|
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 6×D |
| Tip | H |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | crveno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 90 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 70 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 65 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno | 28 m/min | H |
| Čelik < 60 HRC | prikladno | 16 m/min | H |
| Čelik < 65 HRC | prikladno | 14 m/min | H |
| Čelik < 67 HRC | prikladno | 10 m/min | H |
| TOOLOX 33 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | H |
| TOOLOX 44 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 28 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 28 m/min | H |

| | | | |
|------------------|-----------|----------|---|
| GG(G) | prikladno | 70 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno | | |