

## GARANT Diabolo VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,5mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122652 4,5
GTIN	4045197972309
Razred artikla	11E

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha**, zahvaljujući tome poprečna oštrica ima **veliku točnost centriranja**. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju bridova** svrdlo postiže veliku stabilnost i maksimalnu opteretivost.

**Posebna prevlaka od više nanoslojeva** za bušenje u kaljenom čeliku.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tehnički opis

Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/okr
Ukupna duljina $L$	74 mm
Tolerancija nazivnog $\emptyset$	h7
Broj oštrica $Z$	2
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	36 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	29,3 mm
$\emptyset$ drške $D_s$	6 mm
Nazivni $\emptyset D_c$	4,5 mm
Seriya	Diabolo
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Tip	H
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	16 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	14 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	10 m/min	H
TOOLOX 33	prikladno	30 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	28 m/min	H
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
Zrak	prikladno