

## GARANT Diabolo VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,9mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122642 15,9
GTIN	4045197972163
Razred artikla	11E

### Opis

#### Izvedba:

**Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha**, zahvaljujući tome poprečna oštrica ima **veliku točnost centriranja**. Zahvaljujući **konveksnim glavnim oštricama i definiranom zaobljenju bridovasvrdlo** postiže veliku stabilnost i maksimalnu opteretivost.

**Posebna prevlaka od više nanoslojeva** za bušenje u kaljenom čeliku.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tehnički opis

Standard	DIN 6537
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	15,9 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	59,2 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	83 mm
Posmak f u čeliku < 60 HRC	0,13 mm/okr
Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	133 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Serija	Diabolo
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Tip	H
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	16 m/min	H
Čelik < 65 HRC	prikladno	14 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	10 m/min	H
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	H

GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		