

**3M****Brusne ploče na čičak Cubitron™II 947A, Ø 150 mm, granulacija: 120****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	567522 120
GTIN	30076308457106
Razred artikla	53M

**Opis****Izvedba:**

<strong>Poledina ploče od pletene tkanine</strong> te je u kombinaciji s <strong>brusnim diskom na čičak</strong> npr. br. <strong>567760 samostalno prijanjajuća.</strong> Za brzu zamjenu ploča.

Brusne ploče na čičak s precizno oblikovanim **Cubitron™II** keramičkim zrnom (samooštrecim) i snažnom X tkaninom. **Maksimalni učinak brušenja i vijek trajanja.**

**Uvodno objašnjenje, reklamni tekst:**

Brusne ploče na čičak s precizno oblikovanim **Cubitron™II** keramičkim zrnom (samooštrecim) i snažnom X tkaninom. **Maksimalni učinak brušenja i vijek trajanja.**

**Upotreba:**

Na **kutnim brusilicama** odn. ekscentričnim brusilicama s brusnim tanjurom na čičak (usis prašine nije moguć). Maksimalna radna brzina **40 m/s**.

Za obradu svih čelika, osobito prikladno za teško obradive materijale poput **nehrđajućeg čelika, legura nikla, kroma, titana i aluminija.**

**Napomena:**

Odgovarajući blok ručnih brusilica za brusne ploče na čičak vidi br. 567857, vel. 125 i vel.150.

Ploče s brusnim flisom pogledajte pod br. 566902 – 566950. Mali brusni sistem Ø 50 mm i Ø 75 mm pogledajte pod br. 554005 i nadalje.

## Tehnički opis

Podloga sredstva za brušenje	Podloška tkanine
Ø ploče	150 mm
Granulacija	120
Serija	Cubitron™II
Sredstvo za brušenje	Cubitron™ II
Kratka oznaka brusnog sredstva	Keramika
Udio željeza, sumpora i klora	< 0,1 %
Atribut imena proizvoda	Ø 150 mm
Pogonski stroj	Kutna brusilica; Ekscentrična brusilica
maksimalna brzina obujma	40 m/s
Vrsta proizvoda	Brusne ploče na čičak

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij Mg	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno		
Čelik < 55 HRC	prikladno		
Čelik < 60 HRC	prikladno		
Čelik < 67 HRC	prikladno		
INOX	prikladno		
Ti	prikladno		
GG(G)	prikladno		
suho	prikladno		