



## Uređaj za nuliranje, tip: 50



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	359085 50
GTIN	4045197973443
Razred artikla	32E

### Opis

#### Izvedba:

Specijalni kaljeni čelik.

#### Prednost:

Nema oštećenja reznih oštrica alata prilikom namještanja. Nisu potrebni ticalo ni trn za pokretanje.

#### Funkcija:

- Poravnati mjernu površinu pod silom opruge sa referentom površinom obratka na istu visinu (npr. pomoću ravnala) i kazaljku postaviti na  $-0,25$ .
- Postaviti uređaj na obradak, alat na mjernu površinu i pomicati dok mjerni sat ne pokaže **0**. Glodalo je sada postavljeno točno  $50\text{mm} (\pm 0,01\text{mm})$  poviše obratka (mjera se unosi u upravljačku ploču stroja).

#### Upotreba:

Za namještanje alata (npr. glodala) na nulu i za određivanje referentne točke strojnog vretena.

#### Dio isporuke:

Uključuje drvenu kutiju, mjerni sat, izvještaj o mjerenju i korisnički priručnik.

#### Napomena:

Zamjenski mjerni sat br. 359086, pogledajte popis rezervnih dijelova.

Prikaz sata za mjerenje:  $0,01\text{ mm}$

visina kućišta– referentna površina:  $49,75\text{ mm}$

visina opružne kontaktne površine kada se kazaljka nalazi na 0:  $50\text{ mm}$

Ø kućišta:  $65\text{ mm}$

Ø dodirna površina s opružnim ležajem:  $47\text{ mm}$

## Tehnički opis

Prikaz sata za mjerenje	0,01 mm
visina opružne kontaktne površine kada se kazaljka nalazi na 0	50 mm
Ø kućišta	65 mm
visina kućišta– referentna površina	49,75 mm
Ø dodirna površina s opružnim ležajem	47 mm
Vrsta proizvoda	Uređaj za nuliranje

---

## Pribor

Zamjenski mjerni sat za artikl 359085 mjerno područje / Ø kućišta 3/40 mm	359086 3/40
---------------------------------------------------------------------------	-------------