

Garant
Vretenasto glodalo HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 6mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	191581 6
GTIN	4045197973757
Razred artikla	11W

Opis

Izvedba:

Glodala s više reznih oštrica za najviše zahtjeve odvajanja čestica. Geometrija čeone oštrice za ukapanje. Ekscentrično brušena stražnja površina. Za obodno glodanje - kao završna operacija, za izradu površina najviše kvalitete.

Prednost:

Izvrсни rezultati kod suhog glodanja.

Tehnički opis

Kut spirale	50 stupanj
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	21 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	5,7 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,016 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	k10
Duljina rezne oštrice L_s	13 mm
Drška	DIN 1835 B s h6
Broj zubi Z	4
\varnothing reza D_c	6 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito

Ø drške D _s	6 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	138 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	83 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

suho	prikladno
Zrak	prikladno