

**Garant**
**Vretenasto glodalo HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 16mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	191581 16
GTIN	4045197973801
Razred artikla	11W

**Opis**
**Izvedba:**

Glodala s više reznih oštrica za najviše zahtjeve odvajanja čestica. Geometrija čeone oštrice za ukapanje. Ekscentrično brušena stražnja površina. Za obodno glodanje - kao završna operacija, za izradu površina najviše kvalitete.

**Prednost:**

Izvrсни rezultati kod suhog glodanja.

**Tehnički opis**

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut spirale	50 stupanj
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Tolerancija nazivnog Ø	k10
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	44 mm
Drška	DIN 1835 B s h6
Ø reza D <sub>c</sub>	16 mm
Broj zubi Z	4
Ukupna duljina L	92 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,25 mm
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,066 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	32 mm

Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	138 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	83 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

suho	prikladno
Zrak	prikladno