

Garant**Vretenasto glodalo HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 25mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	191581 25
GTIN	4045197973832
Razred artikla	11W

Opis

Izvedba:

Glodala s više reznih oštrica za najviše zahtjeve odvajanja čestica. Geometrija čeone oštrice za ukapanje. Ekscentrično brušena stražnja površina. Za obodno glodanje - kao završna operacija, za izradu površina najviše kvalitete.

Prednost:

Izvrсни rezultati kod suhog glodanja.

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	k10
Drška	DIN 1835 B s h6
Duljina rezne oštrice L_s	45 mm
Oslobađanje Ø D_1	24 mm
Ukupna duljina L	121 mm
Kut spirale	50 stupanj
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku < 750 N/mm ²	0,076 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	65 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Broj zubi Z	4
Ø drške D_s	25 mm
Ø reza D_c	25 mm

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	138 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	83 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	M
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

suho	prikladno
Zrak	prikladno