

**Brusni čep, tvrdoća J precizno, AW-CER, tip: SP1320****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	551796 SP1320
GTIN	4007220802731
Razred artikla	55E

Opis**Izvedba:**

PFERD brusni čepovi (OSA-certifikat i ispitani prema EN 12 413) posebno su usklađeni s navedenim primjenama i potencijalno širokim spektrom primjene glede stupnja tvrdoće, veziva, vrste i veličina zrna. Minimalno odstupanje osigurava rad bez vibracija pritom štiteći radnika, stroj i obradak. PFERD brusni čepovi univerzalno su razvijeni za **brušenje bridova i površina**, a ističu se maksimalnim volumenima odrezivanja, povezano s duljim vijekom trajanja i ujednačenom kvalitetom površine obratka.

Brusni čep **mješovite granulacije (AW-CER) tvrdoće J**. Mekano povezana kombinacija od **bijelog plemenitog korunda i keramičkog, mikrokristalnog sinteriranog korunda** s iznimnim samooštrenjem za kontinuirano velik volumen odrezivanja pri hladnom brušenju (Pferd oznaka AWCO). **fino**, granulacija 80.

Upotreba:

Za površinsku obradu teško obradivih superlegura kao što su **materijali od titana, legure na bazi nikla i kobalta te kaljenog čelika**.

Preporučena brzina rezanja 30 – 50 m/s.

Tehnički opis

Sredstvo za brušenje	Keramičko zрно (CER)
Kratka oznaka brusnog sredstva	Keramika
Atribut imena proizvoda	AW-CER
Vrsta proizvoda	Brusni zatik

