

**Garant****VHM vretenasto glodalo TPC, bez prevlake, Ø h6 DC: 20mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202283 20
GTIN	4045197977274
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žljebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.<br>S dvostrukim lomsčem odvojenih čestica za optimalno odvođenje odvojenih čestica.

**Napomena:**

$a_{e\ maks} = 0,1 \times D$  za TPC obradu.

$h_{maks}$ : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

**Tehnički opis**

Ø drške $D_s$	20 mm
Oblik drške	HB
Kut spirale	45 stupanj
Debljina steznog sredstva $h_{maks}$ za TPC glodanje u aluminiju, kratkih ulomaka	0,108 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Broj zubi Z	3
Duljina rezne oštrice $L_s$	102 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	120 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	19 mm

Drška	DIN 6535 HB s h6
Ukupna duljina L	174 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	20 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	žuta
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	130 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	100 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	85 m/min	N
PMMA akril	prikladno	125 m/min	N
PE-HD	prikladno	90 m/min	N
PA 66	prikladno	100 m/min	N
PEEK	prikladno	80 m/min	N
PF 31	prikladno	70 m/min	N

Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Cu	prikladno	70 m/min	N
CuZn	prikladno	90 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		