

Garant
VHM vretenasto glodalo TPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	202284 16
GTIN	4045197977328
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žljebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama. S dvostrukim lomsčem odvojenih čestica za optimalno odvođenje odvojenih čestica.

S **prevlakom DLC sp²** najnovije generacije.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 203115.

$a_{e \text{ maks}} = 0,1 \times D$ za TPC obradu.

h_{maks} : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

Tehnički opis

Drška	DIN 6535 HB s h6
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Ø reza D_c	16 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice L_s	81 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	96 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Oslobađanje Ø D_1	15 mm
Kut spirale	45 stupanj
Oblik drške	HB

Ukupna duljina L	148 mm
Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u aluminiju, kratkih ulomaka	0,081 mm
Tolerancija nazivnog \emptyset	h6
Broj zubi Z	3
\emptyset drške D_s	16 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,1 \times D$
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	žuta
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	280 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	270 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
PMMA akril	prikladno	125 m/min	N
PE-HD	prikladno	110 m/min	N
PA 66	prikladno	140 m/min	N
PEEK	prikladno	90 m/min	N
PF 31	prikladno	80 m/min	N

PVDF GF20	prikladno	125 m/min	N
POM GF25	prikladno	115 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	105 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	90 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Cu	prikladno	80 m/min	N
CuZn	prikladno	100 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		