

Garant**VHM vretenasto glodalo TPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202284 10
GTIN	4045197977304
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žljebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.
S dvostrukim lomsčem odvojenih čestica za optimalno odvođenje odvojenih čestica.

S **prevlakom DLC sp²** najnovije generacije.

Napomena:

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 203115.

$a_{e \text{ maks}} = 0,1 \times D$ za TPC obradu.

h_{maks} : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

Tehnički opis

Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Broj zubi Z	3
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø drške D_s	10 mm
Duljina rezne oštrice L_s	51 mm
Kut spirale	45 stupanj
Tolerancija nazivnog Ø	h6
Oslobađanje Ø D_1	9,2 mm
Oblik drške	HA

Ukupna duljina L	104 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Ø reza D _c	10 mm
Debljina steznog sredstva h _{maks} za TPC glodanje u aluminiju, kratkih ulomaka	0,045 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	60 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	žuta
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	280 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	270 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
PMMA akril	prikladno	125 m/min	N
PE-HD	prikladno	110 m/min	N
PA 66	prikladno	140 m/min	N
PEEK	prikladno	90 m/min	N
PF 31	prikladno	80 m/min	N

PVDF GF20	prikladno	125 m/min	N
POM GF25	prikladno	115 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	105 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	90 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Cu	prikladno	80 m/min	N
CuZn	prikladno	100 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB