

**Garant****VHM vretenasto glodalo TPC, DLC, Ø h6 DC: 6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	202284 6
GTIN	4045197977281
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

S **ekscentrično brušenom slobodnom površinom** i dodatno **fino obrađenim** žljebovima za **izvrsno odvođenje odvojenih čestica** pri obradi aluminijskih materijala s duljim odvojenim česticama.<br>S dvostrukim lomsčem odvojenih čestica za optimalno odvođenje odvojenih čestica.

S **prevlakom DLC sp<sup>2</sup>** najnovije generacije.

**Napomena:**

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 203115.**

$a_{e \text{ maks}} = 0,1 \times D$  za TPC obradu.

$h_{\text{maks}}$ : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

**Tehnički opis**

Drška	DIN 6535 HA s h6
Oblik drške	HA
Duljina rezne oštrice $L_s$	31 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	36 mm
Ø reza $D_c$	6 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ukupna duljina L	76 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	5,7 mm
Kut spirale	45 stupanj

Debljina steznog sredstva $h_{maks}$ za TPC glodanje u aluminiju, kratkih ulomaka	0,027 mm
Broj zubi Z	3
Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h6
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	W
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,1×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	žuta
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	280 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	270 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
PMMA akril	prikladno	125 m/min	N
PE-HD	prikladno	110 m/min	N
PA 66	prikladno	140 m/min	N
PEEK	prikladno	90 m/min	N
PF 31	prikladno	80 m/min	N

PVDF GF20	prikladno	125 m/min	N
POM GF25	prikladno	115 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	105 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	90 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	110 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Cu	prikladno	80 m/min	N
CuZn	prikladno	100 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno samo u posebnim uvjetima		

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB