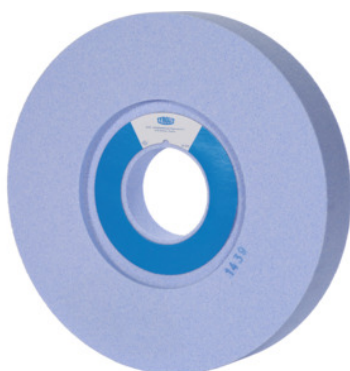


**Precizna brusna ploča D×T×H (mm), 300×50×76,2, tip: A60****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	591725 A60
GTIN	9003176644857
Razred artikla	53Y

Opis**Izvedba:**

Snažne plosnate brusne ploče s izrazito poroznim vezivnim sustavom omogućuju smanjeno termičko opterećenje i minimalno trošenje dijamanta za poravnavanje.

Linija vrhunskog učinka sa sinter korundom za **dulji vijek trajanja, bolju sposobnost rezanja** i hladniji rez. Prikladna za visoko legirane, kaljene čelike, INOX i HSS s tvrdoćom od 60 HRC.

Sljedeći veći stupanj kvalitete nude super abrazivne CBN brusne ploče VIB-STAR CBN.

- **Univerzalno primjenjiv kod oscilatornog brušenja, stoga smanjeno izmjenjivanje ploča u svakodnevnom radu.**
- **Na svim uobičajenim brusilicama u izradi kalupa, alata i strojeva, npr: Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Potrebno je hlađenje emulzijom, kod materijala s dugim narezivanjem obavezno pripaziti na dobro rashladno podmazivanje.**

Oblik 7 s obostranim udubljenjem.

Upotreba:

- **Univerzalno korištenje s visećim brušenjem, stoga rjeđe izmjene ploča pri svakodnevnom radu.**
- **Na svim uobičajenim brusilicama u kaluparstvu, alatničarstvu i strojogradnji, npr. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**

- **Potrebno je hlađenje emulzijom, kod materijala s dugim narezivanjem obavezno paziti na dovoljnu količinu sredstva za hladno podmazivanje.**

Specifikacija:**454A60J10V3.****Napomena:**

Profilne plosnate brusne ploče dostupne na upit.

Prikladno i za cilindrično brušenje.

Oblik: 7

Dubina udubine G 2: 10 mm

Tehnički opis

Postupak brušenja	Plitko brušenje
Sredstvo za brušenje	Keramičko zрно (CER)
Kratka oznaka brusnog sredstva	Keramika
Specifikacija	454A60J10V3
Oblik	7
Ø ploče D	300 mm
Širina ploče T	50 mm
Atribut imena proizvoda	300×50×76,2
Ø prihvata H	76,2 mm
Ø udubine P	155 mm
Dubina udubine F 1	10 mm
Dubina udubine G 2	10 mm
Vrsta proizvoda	Plosnata brusna ploča

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 55 HRC	prikladno		

Čelik < 60 HRC	prikladno
Čelik < 67 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima
INOX	prikladno
Ti	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro maksimalno	prikladno