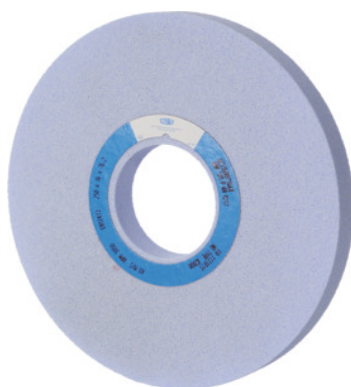


**Precizna brusna ploča D×T×H (mm), 225×25×51, tip: A60****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	591710 A60
GTIN	9003176643836
Razred artikla	53Y

**Opis****Izvedba:**

Snažne plosnate brusne ploče s izrazito poroznim vezivnim sustavom omogućuju smanjeno termičko opterećenje i minimalno trošenje dijamanta za poravnavanje.

- **Univerzalno primjenjiv kod oscilatornog brušenja, stoga smanjeno izmjenjivanje ploča u svakodnevnom radu.**
- **Na svim uobičajenim brusilicama u kaluparstvu, alatničarstvu i strojogradnji, npr: Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Potrebno je hlađenje emulzijom, kod materijala s dugim narezivanjem obavezno pripaziti na dobro rashladno podmazivanje.**

Linija vrhunskog učinka sa sinter korundom za **dulji vijek trajanja, bolju sposobnost rezanja** i hladniji rez. Prikladna za visoko legirane, kaljene čelike, INOX i HSS s tvrdoćom od 60 HRC. Sljedeći veći stupanj kvalitete nude super abrazivne CBN brusne ploče VIB-STAR CBN.

**Upotreba:**

- **Univerzalno korištenje s visećim brušenjem, stoga rjeđe izmjene ploča pri svakodnevnom radu.**
- **Na svim uobičajenim brusilicama u kaluparstvu, alatničarstvu i strojogradnji, npr. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Potrebno je hlađenje emulzijom, kod materijala s dugim narezivanjem obavezno paziti na dovoljnu količinu sredstva za hladno podmazivanje.**

**Specifikacija:**  
**454A60J10V3.**
**Napomena:**

Profilne plosnate brusne ploče dostupne na upit.

Prikladno i za cilindrično brušenje.

Oblik: 1

Oblik: 1

**Tehnički opis**

Postupak brušenja	Plitko brušenje
Sredstvo za brušenje	Keramičko zrno (CER)
Kratka oznaka brusnog sredstva	Keramika
Specifikacija	454A60J10V3
Oblik	1
Ø ploče D	225 mm
Širina ploče T	25 mm
Atribut imena proizvoda	225×25×51
Ø prihvata H	51 mm
Vrsta proizvoda	Plosnata brusna ploča

**Podaci korisnika**

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 55 HRC	prikladno		
Čelik < 60 HRC	prikladno		
Čelik < 67 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
INOX	prikladno		

Ti	prikladno samo u posebnim uvjetima
mokro maksimalno	prikladno