

Garant**Spiralno svrdlo vrlo dugačko HSS N, bez prevlake, Ø DC h8 × ukupna duljina L: 2X125mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 116245 2X125 |
| GTIN | 4045197977649 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

S preciznim nagibom vrha.

Vaporizirano visoko učinkovito svrdlo za bušenje dubokih rupa. Obavezno voditi računa o **čestom uklanjanju odvojenih čestica.**

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Napomena:

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112103, 112110 i 112160 s **vrhom pod kutom od 120°** radi veće sigurnosti postupka

Tehnički opis

| | |
|--|-------------|
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Nazivni Ø D _c | 2 mm |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,03 mm/okr |
| Ø drške D _s | 2 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 82 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 85 mm |
| Standard | DIN 1869 |
| Ukupna duljina L | 125 mm |

| | |
|--------------------|-------------------|
| Kut vrha | 118 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS |
| Tip | N |
| Kut spirale | 38 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 32 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 28 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 21 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 18 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 5 m/min | P |
| GG(G) | prikladno | 18 m/min | K |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |