

Garant**Tanjurasta četka od silicij-karbida (SiC), Ø 63 mm, granulacija: 80****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	575008 80
GTIN	4045197977717
Razred artikla	51P

Opis**Izvedba:**

Najlonske čekinje s vrlo visokim **udjelom silicij-karbidnog zrna** za univerzalnu primjenu. Tanjuraste četke s **vrlo gustim rasporedom čekinja** fiksno zalivene u plastičnom tanjuru. **Visoka stabilnost oblika** zahvaljujući višestruko međusobno podupirućim čekinjama. Vrlo dugačak vijek trajanja.

Završetak konusnog oblika za teško dostupna mjesta. Velika fleksibilnost.

S uzdužnim utorom za stezanje na prihvata za rezne glave (DIN 6357) i prihvate za kombinirane glodače trnove (DIN 6358).

Prednost:

- **Dodatna obrada obradaka odmah nakon postupka strojne obrade.**
- **Rezultati koji se mogu ponoviti zahvaljujući kontinuiranom oslobađanju brusnih zrna.**
- **Sigurnost procesa osigurana zahvaljujući visokoj stabilnosti i preciznosti oblika.**
- **Brza i sigurna montaža bez dodatnog pribora.**
- **Vrlo visoka preciznost rotacije.**

Upotreba:

Na **CNC obradnim centrima** i **ako se koriste roboti**, preferira se kod **mokrog brušenja** sa sredstvom za hladno podmazivanje. Obrada plosnatih elemenata: precizno **skidanje srha**, **zaobljavanje bridova**, **precizne obrade** nakon glodanja, **završne obrade površine** kod npr. brtvenih i kontaktnih površina.

Napomena:

Posebne izvedbe dostupne na upit.

Tehnički opis

Debljina svornjaka	1,2 mm
Stupanj finoće	grubo
Granulacija	80
Podešavanje posmaka	800 - 3000 mm/min
Dostava	0,3 (fino) – 1,5 (grubo) mm
Atribut imena proizvoda	Ø 63 mm
Ø četke D ₁	63 mm
Tanjur-Ø D ₂	58 mm
Sredstvo za brušenje	Silicij-karbid (SiC)
Kratka oznaka brusnog sredstva	SiC
Ø radne površine	63 mm
Ø bušenja d ₁	16 s utorom mm
Duljina obruba H ₁	30 mm
preporučeni broj okretaja	1500 - 2500 min ⁻¹
maksimalan broj okretaja	4500 min ⁻¹
Vrsta proizvoda	Četke tanjura

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij Mg	prikladno		
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima
INOX	prikladno samo u posebnim uvjetima
Ti	prikladno samo u posebnim uvjetima
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima
CuZn	prikladno
Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima

Pribor

Povlačni vijaks unutarnjim hlađenjem za Ø trna 16 mm

575096 16