

Garant**Okrugle četke, silicij-karbid (SiC), Ø 150 mm, granulacija: 120****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	575066 120
GTIN	4045197977847
Razred artikla	51P

Opis**Izvedba:**

Okrugle četke s **vrlo gustim rasporedom čekinja (gusto popunjene)** fiksno zalivene u plastičnom tanjuru. **Visoka stabilnost oblika** zahvaljujući višestruko međusobno podupirućim čekinjama. Vrlo dugačak vijek trajanja. Najlonske čekinje s vrlo visokim udjelom **silicij-karbidnog zrna** za univerzalnu primjenu.

S uzdužnim utorom za stezanje na prihvataima za rezne glave (DIN 6357) i prihvate za kombinirane glodače trnove (DIN 6358).

Prednost:

- **Dodatna obrada obradaka odmah nakon postupka strojne obrade.**
- **Rezultati koji se mogu ponoviti zahvaljujući kontinuiranom oslobađanju brusnih zrna.**
- **Sigurnost procesa osigurana zahvaljujući visokoj stabilnosti i preciznosti oblika.**
- **Brza i sigurna montaža bez dodatnog pribora.**
- **Vrlo visoka preciznost rotacije.**

Upotreba:

Na **CNC obradnim centrima** i ako se koriste roboti; preferira se kod **mokrog brušenja** sa sredstvom za hladno podmazivanje. **Za obradu bočnih i unutarnjih površina:** precizno skidanje srha (npr. navoji), zaobljavanje bridova, precizne obrade nakon glodanja, završne obrade površine.

Napomena:

Posebne izvedbe dostupne na upit.

Tehnički opis

preporučeni broj okretaja	1500 - 2000 min ⁻¹
Debljina svornjaka	0,6 mm
Granulacija	120
maksimalan broj okretaja	3500 min ⁻¹
Stupanj finoće	srednje
Ø četke D ₁	150 mm
Podešavanje posmaka	800 - 3000 mm/min
Dostava	0,3 (fino) – 1,0 (grubo) mm
Kratka oznaka brusnog sredstva	SiC
Sredstvo za brušenje	Silicij-karbid (SiC), natopljeno
Atribut imena proizvoda	Ø 150 mm
Širina završetka L ₁	25 mm
Radna dužina L ₃	35 mm
Ø bušenja d ₁	32 s utorom mm
Pogonski stroj	CNC centri za obradu; korištenje robota
Prihvat	Usadnik glave noža
Vrsta proizvoda	Okrugla četka

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij Mg	prikladno		
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno		
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima		

INOX	prikladno samo u posebnim uvjetima
Ti	prikladno samo u posebnim uvjetima
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima
CuZn	prikladno
Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima

Pribor

Povlačni vijaks unutarnjim hlađenjem za Ø trna 32 mm

575096 32