

Garant**Spiralno svrdlo HSS/E N, bez prevlake, Ø DC h8: 1,6mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 114400 1,6 |
| GTIN | 4045197017314 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeno: visoka koncentričnost i točnost dimenzija, precizno brušen vrh. Svrdlo za serijsku proizvodnju.

Ojačana jezgra, svijetlo brušeno.

Sa šiljkom u obliku C od veličine 2 mm nadalje.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja: $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 20 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/okr |
| Nazivni Ø D_c | 1,6 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ø drške D_s | 1,6 mm |
| Ukupna duljina L | 43 mm |
| Standard | DIN 338 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 17,6 mm |
| Kut vrha | 130 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška |
| Prevlaka | bez prevlake |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Rezni materijal | HSS E |
| Tip | N |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | crveno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 10 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 8 m/min | P |
| TOOLOX 33 | prikladno | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 25 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |