

**HOLEX****Pločica s punim profilom 60° vanjska, desna, HBX820, korak: 2mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 270736 2      |
| GTIN           | 4045197982261 |
| Razred artikla | 22B           |

**Tehnički opis**

|                                 |             |
|---------------------------------|-------------|
| Rezni materijal                 | HM          |
| Nagib navoja                    | 2 mm        |
| unutarnja/vanjska primjena      | vanjski     |
| Primjena                        | desni       |
| Profil izmjenjive rezne pločice | Puni profil |
| Vrsta                           | HBX820      |
| Razred tolerancije              | DIN 13 6H   |
| Vrsta navoja                    | MF          |
| Vrsta navoja                    | M           |
| Kut profila navoja vijka        | 60 stupanj  |
| Debljina                        | 3,6 mm      |
| Veličina pločice L              | 16 mm       |

Vrsta proizvoda

Okretna rezna pločica  
za tokarenje navoja**Podaci korisnika**

|                                | <b>Prikladno za</b>                | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO kod</b> |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------------|----------------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 220 m/min            | N              |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 150 m/min            | N              |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 130 m/min            | P              |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 130 m/min            | P              |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 110 m/min            | P              |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 85 m/min             | P              |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 75 m/min             | P              |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min             | H              |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 85 m/min             | M              |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 85 m/min             | M              |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min             | S              |
| GG(G)                          | prikladno                          | 110 m/min            | K              |
| CuZn                           | prikladno samo u posebnim uvjetima | 130 m/min            | N              |
| kontinuirano                   | prikladno                          |                      |                |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                      |                |
| suho                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |                      |                |