

Garant
Kratko svrdlo HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 5,8mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	113260 5,8
GTIN	4045197006820
Razred artikla	11B

Opis
Izvedba:

Precizna bušenja zahvaljujući **visokoj kocentričnosti** i **posebnim profilom reznog žlijeba**. Sa šiljkom u obliku C od veličine 2.4 mm nadalje.

Prednost:

Idealno za bušenje rupa malih dubina (približno 2 – 4×D) na NC-strojevima i automatima.

Preporuka:
Maksimalna dubina bušenja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	28 mm
Posmak f u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm/okr
Nazivni $\varnothing D_c$	5,8 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog \varnothing	h8
\varnothing drške D_s	5,8 mm
Ukupna duljina L	66 mm
Standard	DIN 1897
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	19,3 mm
Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	56 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	31 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	6 m/min	S
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		