

Garant**GARANT Master Tap strojni urezник HSS-E-PM, AlTiX, G: G1/16****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133330 G1/16
GTIN	4045197984210
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

GARANT Master Tap univerzalni urezник, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve).

Rezni materijal: HSS E PM

Navoji po colu: 28

Ø navoja: 7,72 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D_s: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 6,8 mm

Tehnički opis

Navoji po colu	28
Broj oštrica Z	3
Ukupna duljina L	90 mm
Nagib navoja	0,91 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	23,16 mm

Ø navoja	7,72 mm
Ø drške D _s	6 mm
Ø osnovne rupe	6,8 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Broj steznih utora	3
Veličina navoja	G1/16
Serija	Master Tap
Prevlaka	AlTiX
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		