

**Garant****Spiralno svrdlo HSS/E VA, bez prevlake, Ø DC h8: 15,25mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116360 15,25
GTIN	4045197031914
Razred artikla	11C

**Opis****Izvedba:****S ojačanom jezgrom.**

Površina specijalno obrađena, zahvaljujući tome smanjena je mogućnost navarivanja materijala i poboljšano je odvođenje odvojenih čestica.

Sa šiljkom u obliku C.

**Preporuka:**

**Maksimalna dubina rupe:**  $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Napomena:**

Odgovarajuća redukcijska čahura za alate s MK vratilom vidi **br. 343000-343530**.

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	120 mm
Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/okr
Nazivni Ø $D_c$	15,25 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ukupna duljina L	218 mm
Morse konus MK veličina	2
Standard	DIN 345
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	97,1 mm
Kut vrha	135 stupanj

Drška	Morse konus
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Tip	INOX
Kut spirale	35-40 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	5 m/min	S
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		