

Garant**Spiralno svrdlo HSS/E VA, bez prevlake, Ø DC h8: 19mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 116360 19 |
| GTIN | 4045197032058 |
| Razred artikla | 11C |

Opis**Izvedba:****S ojačanom jezgrom.**

Površina specijalno obrađena, zahvaljujući tome smanjena je mogućnost navarivanja materijala i poboljšano je odvođenje odvojenih čestica.

Sa šiljkom u obliku C.

Preporuka:

Maksimalna dubina rupe: $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Napomena:

Odgovarajuća redukcijska čahura za alate s MK vratilom vidi **br. 343000-343530**.

Tehnički opis

| | |
|--|-------------|
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,2 mm/okr |
| Nazivni Ø D _c | 19 mm |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 135 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ukupna duljina L | 233 mm |
| Morse konus MK veličina | 2 |
| Standard | DIN 345 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 106,5 mm |
| Kut vrha | 135 stupanj |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Drška | Morse konus |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS E |
| Tip | INOX |
| Kut spirale | 35-40 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 40 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 12 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 5 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 25 m/min | K |
| CuZn | prikladno | 80 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |