

Garant**Spiralno svrdlo HSS/E N, bez prevlake, Ø DC h8: 9,1 mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	114400 9,1
GTIN	4045197018069
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeno: visoka koncentričnost i točnost dimenzija, precizno brušen vrh. Svrdlo za serijsku proizvodnju.

Ojačana jezgra, svijetlo brušeno.

Sa šiljkom u obliku C od veličine 2 mm nadalje.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja: $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	81 mm
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Nazivni $\varnothing D_c$	9,1 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	h8
\varnothing drške D_s	9,1 mm
Ukupna duljina L	125 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	67,4 mm
Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake

Rezni materijal	HSS E
Tip	N
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	S
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		