

**Garant**
**GARANT Master Tap strojni urezник HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 3/8-24**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133410 3/8-24
GTIN	4045197983879
Razred artikla	111

**Opis**
**Izvedba:**

**GARANT Master Tap univerzalni urezник**, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Smanjene vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

**Upotreba:**

**Za fini navoj UNF ASME – B1.1.**

Vrsta navoja: UNF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 24

Ø navoja: 9,53 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 10 mm

4-kutna drška □: 8 mm

Ø osnovne rupe: 8,5 mm

**Tehnički opis**

Dubina navoja	28,59 mm
Vrsta navoja	UNF
Veličina navoja	3/8-24 UNF
Broj steznih utora	3
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm

Broj oštrica Z	3
Rezni materijal	HSS E PM
Nagib navoja	1,058 mm
4-kutna drška □	8 mm
Navoji po colu	24
Ø osnovne rupe	8,5 mm
Standard	DIN 376
Ukupna duljina L	90 mm
Ø navoja	9,53 mm
Seriya	Master Tap
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N

Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		