

Garant**Kratko svrdlo HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	113260 8,2
GTIN	4045197007070
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Precizna bušenja zahvaljujući **visokoj kocentričnosti** i **posebnim profilom reznog žlijeba**.
Sa šiljkom u obliku C od veličine 2.4 mm nadalje.

Prednost:

Idealno za bušenje rupa malih dubina (približno 2 – 4×D) na NC-strojevima i automatima.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnički opis

Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ²	0,09 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	37 mm
Nazivni Ø D _c	8,2 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške D _s	8,2 mm
Ukupna duljina L	79 mm
Standard	DIN 1897
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	24,7 mm
Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	56 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	31 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	6 m/min	S
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		