

Garant
Kratko svrdlo HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 7,8mm

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 113260 7,8 |
| GTIN | 4045197007032 |
| Razred artikla | 11B |

Opis
Izvedba:

Precizna bušenja zahvaljujući **visokoj kocentričnosti** i **posebnim profilom reznog žlijeba**. Sa šiljkom u obliku C od veličine 2.4 mm nadalje.

Prednost:

Idealno za bušenje rupa malih dubina (približno 2 – 4×D) na NC-strojovima i automatima.

Preporuka:
Maksimalna dubina bušenja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnički opis

| | |
|--|-------------------|
| Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ² | 0,05 mm/okr |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L _c | 37 mm |
| Nazivni Ø D _c | 7,8 mm |
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Ø drške D _s | 7,8 mm |
| Ukupna duljina L | 79 mm |
| Standard | DIN 1897 |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂ | 25,3 mm |
| Kut vrha | 130 stupanj |
| Drška | Cilindrična drška |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | HSS E |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 56 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 50 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 37 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 31 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 6 m/min | S |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 100 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |