

Garant**VHM parabolično glodalo, ravni oblik PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 10/60mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207514 10/60
GTIN	4045197985699
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Visokoučinkovit alat **za krajnje efikasnu obradu na slobodnim površinama**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu u **najkraćem vremenu obrade**. Za korištenje na modernim 5-osnim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

Preporuka:

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

Napomena:

R₂ predstavlja efektivni polumjer alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

Tehnički opis

Broj zubi Z	5
Kut spirale	30 stupanj
Duljina rezne oštrice L _s	21,5 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,06 mm
Ø drške D _s	10 mm
Efektivni radijus R ₂	60 mm
Oslobađanje Ø D ₁	8 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Ø reza D _c	10 mm

Posmak f_z za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,08 mm
Radijus rezne oštrice R_1	1 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	30 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog \emptyset	f8
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	horizontalno
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	PPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	330 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	230 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak Usluge	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB