

Garant**VHM parabolično glodalo, ravni oblik PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 12/70mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207514 12/70
GTIN	4045197989000
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Visokoučinkovit alat **za krajnje efikasnu obradu na slobodnim površinama**. Za vrhunske kvalitete površine koje se postižu u **najkraćem vremenu obrade**. Za korištenje na modernim 5-osnim glodalicama s CAD / CAM podrškom.

Preporuka:

Za završnu obradu preporučamo dodatak od 0,05 do 0,2mm.

Napomena:

R₂ predstavlja efektivni polumjer alata.

Naknadno brušenje nije moguće!

Tehnički opis

Kut spirale	30 stupanj
Broj zubi Z	5
Efektivni radijus R ₂	70 mm
Ukupna duljina L	83 mm
Ø reza D _c	12 mm
Radijus rezne oštrice R ₁	1 mm
Duljina rezne oštrice L _s	23 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,09 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	36 mm

Oslobađanje $\varnothing D_1$	10 mm
\varnothing drške D_s	12 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,07 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Podjela oštrica	nejednako
Smjer ispostave	horizontalno
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod kopirnih glodala
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,05×D kod trimanja
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	PPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	330 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	300 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	230 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak Usluge	prikladno
Brušenje tip HB	129100 HB